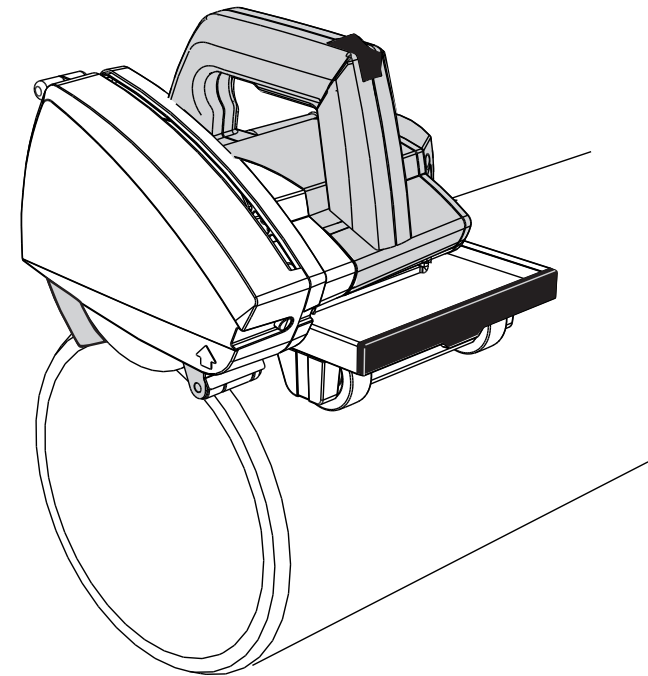


# exact

## PipeCut P400 Plastic



Exact Tools Oy  
Särkiniementie 5 B 64  
00210 HELSINKI  
FINLAND

Tel + 358 9 4366750  
FAX + 358 9 43667550  
exact@exacttools.com  
www.exacttools.com

**CZ** Pokyny k obsluze

5-16

# exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

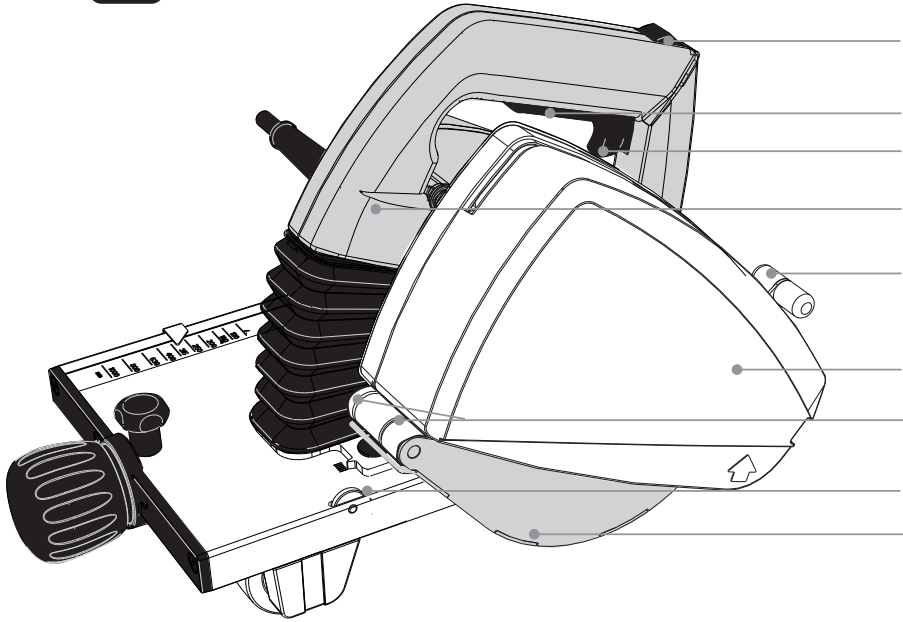
# Exact PipeCut P400

## Informace týkající se kotoučů pro pily Exact PipeCut

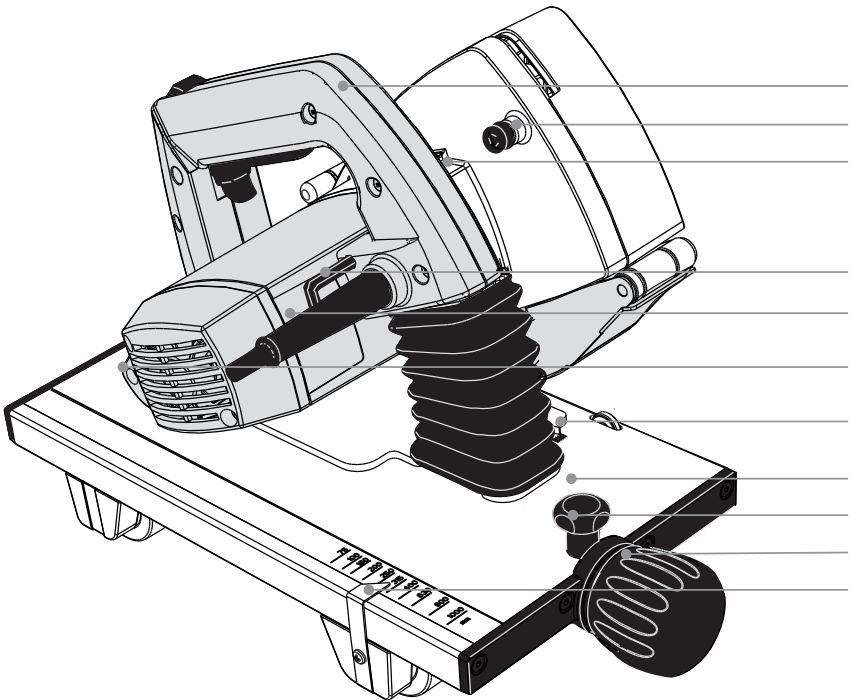
Pro pilu Exact PipeCut P400 jsou k dispozici dva typy kotoučů:

- 1) TCT P150 - Tento kotouč je určen pro řezání plastových potrubí pomocí pily P400. Řezné kotouče TCT mohou být několikrát broušeny.
- 2) Cut Bevel - Tento kotouč je určen pro provádění příčných a zkosených řezů plastového potrubí během jednoho procesu. Jakmile budou bříty pro zkosené řezy opotřebené, mohou být otočeny, aby byla získána nová ostrá pracovní hrana. K dispozici jsou také sady pro upgrade kotoučů typu Cut Bevel. Skládá se z řezného kotouče a 8 kusů břitů pro zkosené řezy a ze šroubů používaných pro připevnění tohoto kotouče a břitů k tělesu řezného kotouče. Tato sada poskytuje obsluhu kotoučů typu Cut Bevel, který je jako nový.

**A**



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.



- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.

## Prohlášení o shodě

Prohlašujeme na naši plnou zodpovědnost, že výrobky popisované v „Technických údajích“ splňují požadavky následujících norem a standardů: EN60745 v souladu s předpisy norem 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Chcete-li získat další informace, kontaktujte prosím společnost Exact Tools na následující adrese.

Soubor s technickými daty je k dispozici na níže uvedené adrese.

Oprávněná osoba k sestavení souboru technických dat:

Mika Priha, ředitel R&D (mika.priha@exacttools.com)

Helsinki, 1.9.2011



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

## Obsah

**exact**  
Pipe Cutting System

- 30. Technické údaje
- 30. Obsah balení

### Bezpečnost






- 31. Bezpečnostní pokyny

### Provoz

- 34. Popis funkcí a určené použití
- 34. Vlastnosti výrobku
- 35. Před uvedením do provozu
- 35. Připojení k elektrické síti
- 35. Usazení potrubí na vzpěry
- 35. Nastavení a označení bodu řezu
- 35. Zahájení řezu
- 36. Proříznutí stěny potrubí
- 36. Řezání po obvodu potrubí
- 37. Ochrana před přetížením
- 37. Rovnost řezu a seřizovací kolečko
- 38. **Nasazení a výměna řezného kotouče**
- 38. **Pokyny k opravám a údržbě**
- 40. **Životní prostředí/Likvidace**
- 40. **Záruka/Záruční podmínky**
- 40. **Rady uživatelům**  
**Výkresová dokumentace** (samostatné přídavné zařízení)

## Pojmy: Bezpečnostní pokyny

Níže uvedené definice popisují míru závažnosti každého výstražného označení. Prostudujte si prosím návod k použití a věnujte pozornost těmto symbolům.

-  **NEBEZPEČÍ:** Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **povede k smrtelnému nebo velmi vážnému úrazu.**
-  **VAROVÁNÍ:** Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci, která, pokud jí nebude zabráněno, **může vést k smrtelnému nebo velmi vážnému úrazu.**
-  **UPOZORNĚNÍ:** Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **může vést k lehkému nebo středně vážnému úrazu.**
-  **POZNÁMKA:** Označuje postup **nesouvisející se zraněním osob** který, pokud mu nebude zabráněno, **může vést ke vzniku materiálních škod.**
-  Označuje riziko úrazu elektrickým proudem.

## Provozní, bezpečnostní a servisní pokyny

Před použitím řezačky potrubí si pečlivě prostudujte tyto provozní, bezpečnostní a servisní pokyny. Tento návod k obsluze uložte na místě, kde bude dostupný pro všechny, kdo budou s touto řezačkou potrubí pracovat. K těmto pokynům navíc vždy dodržujte služební bezpečnostní a zdravotní předpisy. Pila Exact PipeCut je určena pouze k profesionálnímu použití.

## Technické údaje

	Pipecut P400
Napájecí napětí	220 - 240 V / 50 - 60 Hz (také 110 V)
Výkon	1010 W
Otáčky naprázdno	4000/min
Přerušovaný provoz	S3 25% 10 min (2,5 min ZAPNUTO / 7,5 min VYPNUTO)
Průměr řezného kotouče	150 mm / 148 mm u kotouče pro zkosené řezy
Vrtání	65 mm
Hmotnost	6,6 kg
Provozní rozsah $\emptyset$	100 mm – 400 mm
Max. tloušťka stěny potrubí	25 mm příčný řez, 22 mm zkosený řez
Třída ochrany	□ / II
Zámek hřídele	ANO
Předvolba rychlosti	NE
Stálé elektronické ovládání	NE
Ochrana před přetížením	ANO
Snížený rozběhový proud	NE
Hodnota vibrací ah	2,6 m/s <sup>2</sup>
Odchylka hodnoty vibrací K	1,5 m/s <sup>2</sup>
LWA (akustický výkon)	100 dB
LpA (akustický tlak)	89 dB
LpC (maximální hodnota akustického tlaku)	103 dB

Hodnoty jsou vztaženy ke jmenovitému napětí [U] 230/240V. Tyto hodnoty se mohou lišit pro nižší úroveň napětí a pro modely specifických zemí.

Sledujte údaj s číselným označením artiklu na typovém štítku vašeho stroje. Obchodní název se může u jednotlivých strojů lišit. Pouze pro výkonná nářadí bez sníženého rozběhového proudu: Spouštěcí cykly vytvářejí krátkodobý pokles napětí. V případě nežádoucích stavů napájecích systémů se mohou objevit interference s jinými zařízeními/stroji. U systémů s impedancemi pod 0,36 Ohm by selhání nemělo nastat.

**Informace týkající se hluku / vibrací**

Měřené hodnoty jsou určeny podle požadavků norem EN60745-1:2009 + A11:210 a EN60745-2-3:210.

**Používejte ochranu sluchu!**

Test byl prováděn na trubce z PVC s průměrem 200 mm a s tloušťkou stěny 5,9 mm.

Úroveň vibrací uvedená na této informační stránce byla měřena v souladu s normalizačním testem podle EN 60745 a může být použita ke srovnání jednotlivých nářadí mezi sebou. Může být použita k předběžnému stanovení vystavení se obsluhy účinku vibrací.

**VAROVÁNÍ:** Deklarovaná úroveň vibrací představuje základní použití nářadí. Avšak pokud se nářadí používá pro různé úkony, s různým příslušenstvím nebo pokud není správně udržováno, úroveň vibrací se může lišit. Tímto se může významně zvýšit úroveň vystavení se vibracím po celkovou dobu práce.

Odhad úrovně vystavení se vibracím by měl také brát v úvahu dobu, po kterou je nářadí vypnuto nebo pokud běží naprázdno. Tímto se může významně snížit úroveň vystavení se vibracím po celkovou dobu práce.

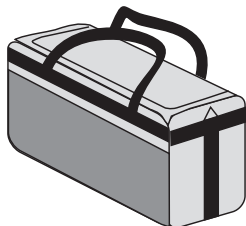
Zajistěte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně operátora před účinky vibrací, jako jsou: údržba nářadí a příslušenství, udržování rukou v teple, organizace práce.

**Pila na potrubí Exact PipeCut P400**  
**Obsah balení:**

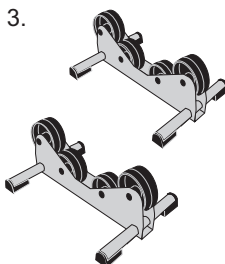
Zkontrolujte prosím, zda balení obsahuje následující položky:

1. Brašna na pilu PipeCut
2. Pila na potrubí Exact PipeCut P400
3. Podpěry potrubí: 1 dvojitá a 2 samostatné
4. Pokyny k obsluze
5. Klíč na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem 5 mm připevněný k rukojeti
6. Řezný kotouč TCT 150 x 62 nasazen na stroji
7. Kotouč Cut Bevel v brašně

1.



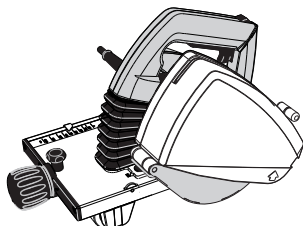
3.



4.



2.



5.



6.



7.



## Všeobecné bezpečnostní pokyny pro elektrická nářadí



**VAROVÁNÍ:** Čtete pozorně všechna bezpečnostní varování a všechny pokyny. Nedodržení

bezpečnostních pokynů a varování může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo vážného zranění

**Veškerá bezpečnostní varování a pokyny uschovejte pro případné další použití.**

Označení „elektrické nářadí“ ve všech níže uvedených upozorněních odkazuje na Vaše nářadí napájené ze sítě (obsahuje napájecí přívodní šňůru) nebo nářadí napájené z akumulátorů (bez napájecího kabelu).

### 1. Bezpečnost v pracovním prostoru

- Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený. Nepořádek na pracovišti nebo nedostatek světla může vést ke způsobení nehody.
- S elektrickým nářadím nepracujte ve výbušných prostorách, jako jsou například prostory, ve kterých se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prašné látky. Nářadí je zdrojem jiskření, které může způsobit vznícení prachu nebo výparů.
- Při práci s výkonným nářadím držte děti a okolní osoby z jeho dosahu. Rozptylování může způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.

### 2. Elektrická bezpečnost

- Zástrčka napájecího kabelu nářadí musí odpovídat zásuvce. Zástrčku nikdy žádným způsobem neupravujte. U nářadí chráněného uzemněním nepoužívejte jakékoliv redukce zástrček. Neupravované zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko vzniku úrazu elektrickým proudem.
- Nedotýkejte se uzemněných povrchů, jako jsou například potrubí, radiátory, elektrické sporkáče a chladničky. Při uzemnění Vašeho těla vzrůstá riziko úrazu elektrickým proudem.
- Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkému prostředí. Pokud do nářadí vnikne voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.
- S napájecím kabelem zacházejte opatrně. Nikdy nepoužívejte napájecí kabel k přenášení nářadí, k jeho posouvání a při odpojování nářadí od elektrické sítě za něj netahejte. Napájecí kabel držte z dosahu tepelných zdrojů, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- Práci s nářadím venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití. Použití kabelu pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- Při práci s elektrickým nářadím ve vlhkém prostředí je nezbytné nutné použít v napájecím okruhu proudový chránič (RCD). Použití proudového chrániče RCD snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

### 3. Bezpečnost obsluhy

- Zůstaňte stále pozorní, sledujte, co provádíte a při práci s elektrickým nářadím přemýšlejte. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilka nepozornosti při práci s nářadím může vést k vážnému úrazu.

- Používejte prvky osobní ochrany. Vždy používejte prostředky k ochraně zraku. Ochranné prostředky jako respirátor, neklouzavá pracovní obuv, pokrývka hlavy a chrániče sluchu, používané za příslušných okolností, snižují riziko poranění osob.
- Zabraňte náhodnému spuštění. Před připojením ke zdroji napětí, zvednutím nebo přenášením nářadí zkontrolujte, zda je hlavní spínač vypnutý. Přenášení nářadí s prstem na hlavní vypínač nebo připojení napájecího kabelu k elektrickému rozvodu, pokud je hlavní vypínač nářadí v poloze zapnuto, může způsobit úraz.
- Před spuštěním nářadí z něj vždy odstraňte seřizovací klíče nebo přípravky. Klíč zanechaný v rotujících částech nářadí může způsobit poranění osob.
- Nepřekážejte sami sobě. Při práci vždy udržujte vhodný a pevný postoj. To umožní lepší ovladatelnost nářadí v neočekávaných situacích.
- Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se Vaše vlasy, oděv nebo rukavice nedostaly do nebezpečné blízkosti pohyblivých částí. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být pohyblivými díly zachyceny.
- Pokud je zařízení vybaveno adaptérem pro připojení zařízení k zachytávání prachu, zajistěte jeho správné připojení a řádnou funkci. Použití těchto zařízení může snížit nebezpečí týkající se prachu.

### 4. Použití a údržba elektrického nářadí

- Nářadí nepřetěžujte. Používejte správný typ nářadí pro Vaši práci. Při použití správného typu nářadí bude práce provedena lépe a bezpečněji.
  - Pokud nelze hlavní vypínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte. Jakékoliv nářadí s nefunkčním hlavním vypínačem je nebezpečné a musí být opraveno.
  - Před prováděním nastavení, výměnou příslušenství nebo pokud nářadí nepoužíváte, odpojte zástrčku přívodního kabelu od elektrické sítě. Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění nářadí.
  - Pokud nářadí nepoužíváte, uložte je mimo dosah dětí a zabraňte osobám neobeznámených s nářadím pracovat. Elektrická nářadí jsou v rukou nequalifikované obsluhy nebezpečná.
  - Údržba nářadí. Zkontrolujte vychýlení či zaseknutí pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, jež mohou mít vliv na chod nářadí. Pokud je nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit. Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.
  - Řezné nástroje udržujte ostré a čisté. Správně udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zanášení nečistotami a lépe se s nimi manipuluje.
  - Nářadí, příslušenství a držáky nástrojů používejte podle těchto pokynů a způsobem určeným daným typem nářadí, berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat. Použití nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může být nebezpečné.
- ### 5) Opravy
- Opravy elektrického nářadí svěřte kvalifikovanému technikovi, jež používá shodné náhradní díly. Tím zajistíte bezpečný provoz nářadí.



## Bezpečnostní pokyny pro kotoučové pily

- a)  **NEBEZPEČÍ: Ruce držte mimo pracovní oblasti a z dosahu řezného kotouče. Druhou ruku držte položenou na krytu motoru.** Pokud je pila držena oběma rukama, nemohou být zachyceny řezným kotoučem.
- POZNÁMKA:** U kotoučových pil s průměrem kotouče 140 mm nebo s menším průměrem nemusí být dodržován pokyn „Mějte druhou ruku položenou na předávné rukojeti nebo na krytu motoru“.
- b) **Nesahejte pod obrobek.** Ochranný kryt vás nemůže v oblasti pod obrobkem chránit.
- c) **Nastavte hloubku řezu podle tloušťky obrobku.** Pod obrobek by měla být z pilového kotouče vidět méně než celá výška zubů.
- d) **Nikdy nedržte řezaný obrobek ve vašich rukou nebo opřenou o vaše nohy. Obrobek zajistěte na stabilním podkladu.** Je důležité provést řádné podepření obrobku tak, aby bylo co nejméně nechráněných částí těla, nedošlo k sevření řezného kotouče nebo ke ztrátě kontroly.
- e) **Při pracovních operacích, u kterých by mohlo dojít ke kontaktu se skrytými vodiči nebo s vlastním napájecím kabelem, držte elektrické nářadí vždy za izolované rukojeti.** Při kontaktu s „živým“ vodičem se nechráněné kovové části nářadí stanou také „živé“ a obsluha tak utrpí zásah elektrickým proudem.
- f) **Při provádění podélných řezů vždy používejte vodítko nebo rovnou vodičí hranu.** Tímto způsobem zvětšíte přesnost řezu a omezíte možnost ohybu kotouče.
- g) **Vždy používejte řezné kotouče správné velikosti a tvaru (diamantové oproti kruhové) upínacích otvorů.** Kotouče neodpovídající úchytům pily se budou otáčet excentricky, což způsobí ztrátu kontroly nad nářadím.
- h) **Nikdy nepoužívejte poškozené nebo nesprávné podložky řezného kotouče či šrouby.** Podložky řezného kotouče a šrouby byly speciálně navrženy pro vaši pilu k zajištění optimální výkonnosti a bezpečnosti práce.
- i) **Nesahejte rukami do ejetoru prachu.** Mohly by být rotujícími částmi zachyceny.
- j) **S pilou nepracujte nad hlavou.** S tímto způsobem nemáte nad elektrickým nářadím dostatečnou kontrolu.
- k) **Elektrické nářadí neprovozujte jako stacionární.** Není zkonstruováno k provozu na řezné stoličce.
- l) **Nepoužívejte řezné kotouče z vysokorychlostní oceli (HSS).** Takové kotouče mohou lehce prasknout.
- m) **Při práci pilu držte vždy pevně oběma rukama a zaujměte bezpečný postoj.** Elektrické nářadí je oběma rukama vedeno bezpečněji.
- n) **Obrobek si upněte.** Obrobek podepřen vzpěrami potrubí je upevněn bezpečněji, než pokud je držen pouze rukou.
- o) **Před odložením vždy počkejte, až se stroj zcela zastaví.** Vložka nářadí se může stlačit a může vést ke ztrátě kontroly nad elektrickým nářadím.
- p) **Nikdy stroj nepoužívejte s poškozeným napájecím kabelem. Poškozeného kabelu se nedotýkejte a pokud dojde v průběhu práce k jeho poškození, vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky.** Poškozené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.

## Další bezpečnostní pokyny pro všechny pily

Příčiny a prevence obsluhy před zpětným rázem:

- Zpětný ráz je náhlá reakce na přiskřípnutí, uváznutí nebo nesrovnaný pilový kotouč, která způsobuje nekontrolovaný pohyb pily směrem nahoru a ven z obrobku směrem k obsluze.
- Dojde-li k přiskřípnutí nebo pevnému sevření kotouče v drážce pro pilový kotouč, kotouč se zablokuje a reakce motoru odhodí pilu rychle dozadu směrem na obsluhu.
- Dojde-li k deformaci nebo vychýlení kotouče v řezu, zuby na zadní hraně kotouče se mohou zaseknout do horní plochy obrobku, což způsobí pohyb kotouče směrem ze zářezu a odskočení směrem na obsluhu.

Zpětný ráz je důsledkem nesprávného použití pily, nesprávných pracovních postupů nebo nevhodných pracovních podmínek. Zpětnému rázu lze zabránit řádným dodržováním níže uvedených pokynů:

- a) **Stále udržujte pevný úchop pily oběma rukama a nastavte ruce tak, abyste mohli reagovat na síly zpětného rázu. Postavte se tak, abyste stáli na jedné nebo druhé straně kotouče a ne v jeho ose.** Zpětný ráz může způsobit odskočení pily směrem dozadu, ale síly zpětného rázu mohou být kontrolovány obsluhou, jsou-li dodržovány uvedené pokyny.

**POZNÁMKA:** U kotoučových pil s průměrem kotouče 140 mm nebo s menším průměrem nemusí být dodržován pokyn „oběma rukama“.

- b) **Pokud dojde k zaseknutí řezného kotouče, nebo pokud z jakéhokoliv důvodu přerušíte řez, uvolněte spouštěcí spínač a pilu držte bez pohybu zařiznutou v materiálu, až se kotouč zcela zastaví.** Nikdy se nepokoušejte pilu vytáhnout z obrobku nebo ji přitahovat směrem dozadu, je-li řezný kotouč v pohybu, protože by mohlo dojít k zpětnému rázu. Zjistěte příčinu zaseknutí řezného kotouče a proveďte patřičnou nápravu, aby k dalšímu zaseknutí kotouče nedošlo.
- c) **Při opětovném spuštění pily v obrobku vystředte pilový kotouč v zářezu a zkontrolujte, zda nejsou zuby kotouče zařiznuty v materiálu.** Je-li pilový kotouč ohnutý, může dojít k jeho vyskočení z obrobku nebo k zpětnému rázu při opětovném spuštění pily.
- d) **Dlouhé panely si podepřete, abyste minimalizovali riziko sevření pilového a zpětného rázu.** Velké panely mají působením vlastní hmotnosti tendenci se prohýbat. Podpěry musí být umístěny pod panelem na obou stranách, v blízkosti čáry řezu a v blízkosti okraje panelu.
- e) **Nepoužívejte tupé nebo poškozené pilové kotouče.** Nenabroušené nebo nesprávně nastavené pilové kotouče vytváří úzký řez, což způsobuje nadměrné tření, ohýbání kotouče a zpětný ráz.
- f) **Před prováděním řezu musí být vždy utaženy a zajištěny zajišťovací páky hloubky řezu pilového kotouče a šikmých řezů.** Dojde-li k posunu nastavení pilového kotouče během řezu, může dojít k ohybu pilového kotouče a k zpětnému rázu.
- g) **Věnujte maximální pozornost při provádění „ponorných řezů“ do stěn a zdí nebo do jiných prostorů, do kterých nevidíte.** Vycházející pilový kotouč se může zařiznout do různých předmětů, což může způsobit zpětný ráz.

## Bezpečnostní pokyny týkající se pil pro ponorné řezy

- Před každým použitím zkontrolujte, zda dochází k správnému uzavírání krytu.** Nepoužívejte tuto pilu, pokud se kryt nepohybuje volně a neprovádí-li okamžitě zakryvání kotouče. Neupevňujte a nezajišťujte tento kryt tak, aby kotouč nebyl zakrytý. Dojde-li k náhodnému pádu pily, může dojít k deformaci krytu. Provedte kontrolu, abyste se ujistili, zda se kryt pohybuje volně a zda není v kontaktu s kotoučem nebo s jakoukoli jinou částí pily, a to ve všech úhlech nebo hloubkách řezu.
- Zkontrolujte funkci a stav krytu vratné pružiny.** Pokud kryt a pružina nepracují správně, před použitím pily musí být provedena oprava. Chod krytu může být pomalý díky poškozeným částem, nahromaděním lepkavých usazenin nebo jiným nečistotám.
- Zajistěte, aby se neposunovala vodící deska pily při provádění ponorného řezu, není-li nastavení šikmého řezu v poloze pro 90°.** Boční posuv kotouče způsobí jeho ohýbání a pravděpodobně také zpětný ráz.
- Před položením pily na pracovní stůl nebo na podlahu se vždy ujistěte, zda ochranný kryt zakrývá pilový kotouč.** Nechráněný a pohybující se pilový kotouč způsobí pohyb pily směrem dozadu a přefíknutí všech předmětů nacházejících se v jeho dráze. Po uvolnění spínače proto počkejte, dokud nedojde k úplnému zastavení pilového kotouče.

## Doplňkové bezpečnostní pokyny

**Řezačka potrubí nesmí být nikdy použita, pokud nastane některá z následujících skutečností:**

- Uvnitř řezaného potrubí se vyskytuje voda nebo jiná kapalina, výbušné plyny nebo jedovaté chemikálie.
- Hlavní vypínač je vadný.
- Napájecí kabel je vadný,
- Řezný kotouč je ohnut.
- Řezný kotouč je tupý nebo je ve špatném stavu.
- Plastové díly jsou popraskané nebo jim chybí některé části.
- Jednotka kleští není okolo roury řádně upnuta nebo je zdeformována.
- Ochranný kryt řezného kotouče nebo pohyblivý ochranný kryt řezného kotouče jsou poškozeny nebo zcela chybí.
- Pojistný mechanismus nepracuje správně (ODJIŠŤOVACÍ tlačítko).
- Řezačka potrubí je mokrá.

**Při používání řezačky potrubí musí být brán ohled na následující faktory:**

- Podepření rour k minimalizaci rizika sevření řezného kotouče.
- Zabezpečit, aby bylo řezané potrubí prázdné.
- Zabezpečit, aby byl řezný kotouč správně nasazen.
- Zabezpečit, aby byly průměr a síla řezného kotouče vhodné pro řezačku potrubí a řezný kotouč odpovídal rozsahu otáček stroje.
- Nikdy nepoužívejte k zastavení řezného kotouče boční přítlak, vždy nechte kotouč volně doběhnout.
- Provádějte kontrolu připojených ochranných krytů řezného kotouče.
- Při použití na řezačku potrubí nadměrně netlačte.

- Nikdy řezačku potrubí nezdvíhejte, pokud ještě není roura přefézána.
- Vyvarujte se přetížení elektromotoru.
- Vždy dodržujte bezpečnostní a provozní pokyny a stávající nařízení.



## Popis funkce

**Čtěte pozorně všechna bezpečnostní varování a všechny pokyny.** Nedodržení pokynů a varování může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo vážného zranění.

## Použití výrobku

### PipeCut P400:

Pila Exact PipeCut P400 je určena pro profesionální použití na jakémkoli typu staveniště. Pila Exact PipeCut P400 je určena pouze pro práci s plastovým potrubím s průměrem 100 mm (4") - 400 mm (16"). Maximální tloušťka stěny, jakou může pila Exact Pipe Cut P400 přefézat, je 25 mm (1"). Při použití kotouče Cut Bevel je maximální tloušťka stěny 22 mm ( 0,9"). Při práci s pilou Exact PipeCut P 400 můžete řezat potrubí vyrobené z různých plastových materiálů, jako jsou PP, PE, PVC atd. Pila PipeCut P400 je určena pro krátké a přerušované použití. Tato pila může být v zátěži 2,5 minuty během periody v trvání 10 minut (S3 25 %). Pila PipeCut P400 není určena k použití v průmyslové výrobě.

## Vlastnosti výrobku

Při pročítání návodu k obsluze si současně rozložte list s nákresem stroje a nechte jej otevřený. Tento list je složen pod obálkou tohoto návodu k obsluze (strana 3). Následující odklápění jednotlivých částí stroje odkazuje na tento nákras.

## Obrázek A

- ODJIŠŤOVACÍ tlačítko
- Hlavní spínač
- Zajišťovací páčka hlavního spínače
- Motor
- Páka pohyblivého krytu kotouče
- Ochranný kryt kotouče
- Nastavovací body
- Seřizovací šroub pro přímý řez
- Pohyblivý kryt kotouče
- Provozní rukojeť
- Šroub krytu kotouče
- Zajišťovací tlačítko hřídele
- Klíč na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem
- Štítek s technickými údaji
- Ochrana před přetížením
- Indikátor seřizovacího šroubu pro přímý řez
- Ovládací zařízení
- Zajištění ovládacího zařízení
- Seřizovací šroub ovládacího zařízení
- Indikátor ovládacího zařízení

## Pokyny k obsluze systému Exact PipeCut P400

**Před použitím pily Exact P400 proveďte prosím následující**

Zkontrolujte, zda je motor jednotky ve svislé poloze, aby byla viditelná žlutá značka na tlačítku pro odblokování (UNLOCK).

Zkontrolujte, zda je na pile namontován správný kotouč.

Zkontrolujte, zda je kotouč správně upnutý a řádně utažený a zda je také v bezvadném stavu.

**Kotouč Cut Bevel** může být uvolněn z důvodů vibrací působících během provádění řezu.

Zkontrolujte, zda se otáčí vodící kolečka.

Zkontrolujte, zda se otáčí podpěrná kolečka.

Zkontrolujte, zda je řezané potrubí prázdné.

**Připojení pily Exact P400 k napájecímu napětí**

Ujistěte se, zda se napájecí napětí shoduje s napětím uvedeným na výkonovém štítku pily (**obr. A/14**)

Až po řádném provedení výše uvedené kontroly připojte pilu Exact P400 k síťové zásuvce.

**Nastavení podpěr pro řezané potrubí.**

Při řezání vždy používejte podpěry potrubí Exact. Tyto podpěry maximalizují bezpečnost a optimalizují výsledky řezání. Řezání by mělo být vždy prováděno na rovném povrchu. Umístěte potrubí na podpěry tak, aby se bod řezu nacházel mezi párem koleček. Pod oba konce potrubí umístěte samostatné podpěry. Ujistěte se, zda jsou všechna kolečka v kontaktu s potrubím. Je-li to nutné, zaklínujte držáky kouskem dřeva. (**Obr. B**) Kratší sekce (méně než 25 cm/10") mohou být řezány pomocí dvou podpěr, které budou umístěny tak, aby se bod řezu nacházel mimo podpěry. (**Obr. C**) Budete-li řez provádět správným způsobem, v konečné fázi řezu zabráníte zablokování pilového kotouče v potrubí.

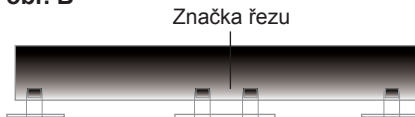
**Nastavení a označení bodu řezu**

Pro vyznačení bodu řezu použijte značkováč. Na pohyblivém krytu pilového kotouče jsou dva nastavovací body. Jeden je pro kotouč, který provádí pouze řez potrubí (**obr. D/1**) a druhý bod je používán pro pilový kotouč, který řeze a vytváří zkosení na konci potrubí. (**Obr. D/2**)

**Zahájení řezu**

Uvolněte bezpečnostní šroub (**obr. E1**) a otáčením seřizovacího šroubu na zadní části pily Exact P400 nastavte pár koleček u ovládacího zařízení pily Exact P400 (**obr. E2**). Měřítko na pile je pouze přibližné. Uživatel může provést přesné nastavení délky zkosení pomocí seřizovacího šroubu. Uvědomte si prosím, že čím menší bude průměr potrubí, tím citlivější bude nastavení hloubky zkosení.

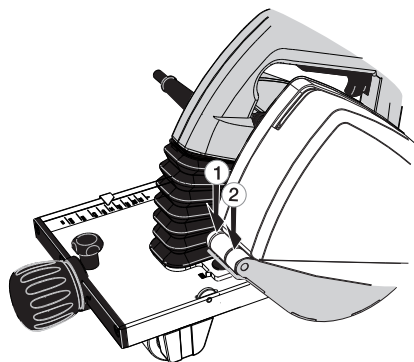
obr. B



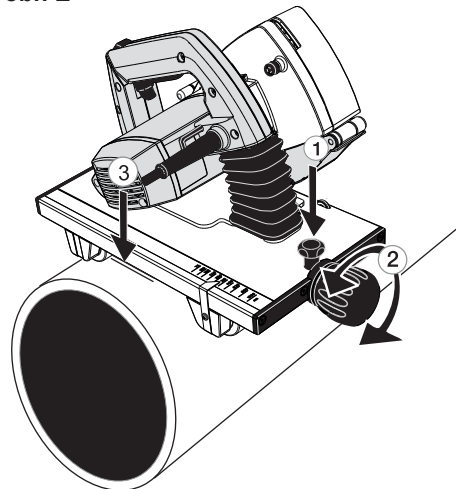
obr. C



obr. D



obr. E



Nejdůležitější je, aby se základna ovládacího zařízení nedotýkala potrubí, ale aby pár koleček spíše podpíral pilu (**obr. E3**). Nakonec zajistěte nastavení pomocí bezpečnostního šroubu (**obr. E1**) tak, aby během řezání nedošlo ke změně nastavení.

Přitáhněte páku pohyblivého krytu kotouče směrem k sobě. (**obr. F a A/5**) Nastavte pilu Exact P400 do vodorovné polohy na horní části potrubí tak, aby byla příslušná značka nastavení pro kotouč použitý na pile v poloze odpovídající bodu řezu (**obr. F**). Držte potrubí na místě a ujistěte se, zda se pila Exact P400 pohybuje volně ve směru posuvu potrubí. Z bezpečnostních důvodů by se měl napájecí kabel pily Exact P400 nacházet vlevo a před potrubím. Nyní je pila Exact P400 připravena k řezání.

### Proříznutí stěny potrubí

Během celého řezného procesu se snažte udržovat pilu Exact P400 ve vodorovné poloze na horní části potrubí. Pravou rukou pevně držte ovládací rukojeť, uvolněním zajišťovací páčky na hlavním spínači spusťte motor (**obr. G/1**) a zcela stiskněte hlavní spínač (**obr. G/2**). Před zahájením řezu počkejte, dokud kotouč nedosáhne maximálních otáček. Pomalým přitlačáním ovládací rukojeti pily směrem dolů prořízněte stěnu potrubí (v tomto okamžiku se potrubí nesmí otáčet) a zajistěte motor v poloze pro řezání. Je-li odjišťovací tlačítko (UNLOCK) zajištěno, to znamená, že žlutá značka zmizí (**obr. H**), pila Exact P400 je zajištěna a můžete bezpečně zahájit řezání potrubí. Používáte-li kotouč Cut Bevel, proříznutí potrubí musí být prováděno velmi opatrně.

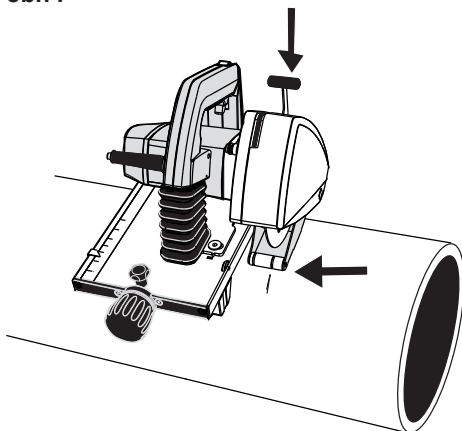
### Řezání po obvodu potrubí

Zahajte řezání otáčením potrubí levou rukou směrem k sobě (**obr. I**) a udržujte pilu Exact P400 ve stabilní a vodorovné poloze vzhledem k potrubí (**obr. J**). Pokračujte v řezání plynulým otáčením potrubí rovnoměrnou rychlostí směrem k sobě, dokud nedojde k ukončení řezu.

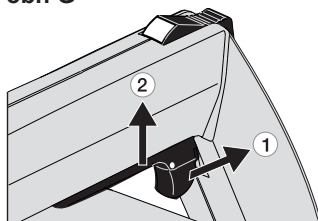
Používáte-li kotouč Cut Bevel, kotouč pokračuje v řezu ještě přibližně 5 cm po odřezání potrubí. Tímto způsobem je provedeno rovnoměrné zkosení kolem celého potrubí. Provedete-li ještě jedno zkosení kolem celého obvodu potrubí, docílíte ještě lepšího výsledku. Při provedení dvou řezů získáte velké zkosení. Během prvního řezu není zkosení kompletní a při druhém řezu by mělo být ovládací zařízení nastaveno na požadovanou délku zkosení. Uvědomte si, že na tvrdost plastu má velký vliv teplota.

Neshoduje-li poloha kotouče s původním řezem, pila může být vedena také ručně. Vidíte-li výchozí bod řezu, mírně nakloňte pilu v malém úhlu směrem k výchozímu řezu, dokud nedojde k odřezání potrubí (**obr. L**)

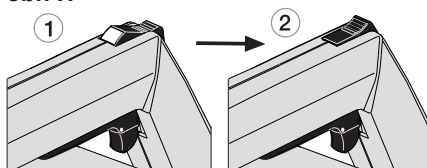
obr. F



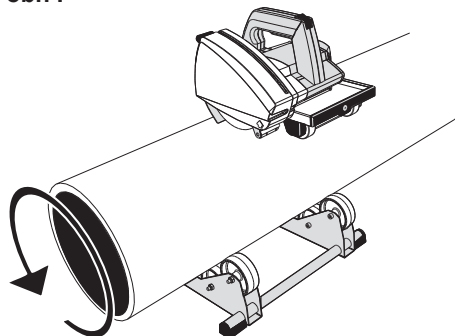
obr. G



obr. H

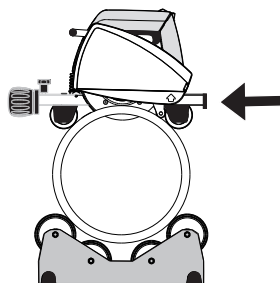


obr. I



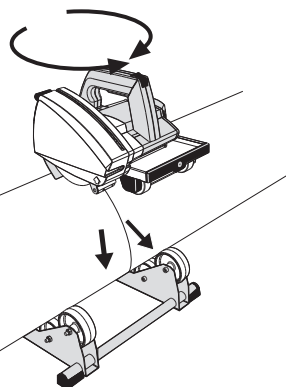
Jakmile bude potrubí odříznuto, zatlačte odjišťovací tlačítko (UNLOCK) směrem dopředu tak, aby se objevila žlutá značka a aby došlo k odblokování (obr. L). Nyní zvedněte jednotku motoru do počáteční polohy. Uvolníte spouštěcí spínač. Po zdvižení pily z potrubí se ujistěte, zda je pohyblivý kryt kotouče nastaven v bezpečnostní poloze (obr. M).

obr. J



Rychlost posuvu volte s ohledem na materiál potrubí a tloušťku jeho stěny. Příliš vysoká rychlost řezu může poškodit kotouč, přetížit pilu a přinášet slabé pracovní výsledky. Zejména při použití kotouče Cut Bevel by měla být rychlost posuvu kotouče dostatečně pomalá, aby byla zaručena kvalita zkosení.

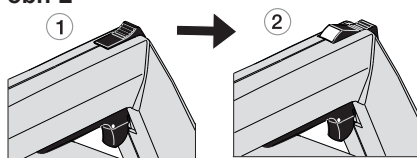
obr. K



Pila Exact P400 může být také použita pro vytváření zkosení na koncích plastového potrubí. Nejdříve umístěte pilu na horní část potrubí tak, aby se řezný kotouč kotouče Cut Bevel nacházel na konci potrubí. (obr. N) Nyní můžete zahájit práci s potrubím podle výše uvedeného postupu.

V případě, kdy by se během zářezu do potrubí nebo v průběhu řezání vyskytly problémy, neobvyklé zvuky nebo vibrace, kvůli kterým musíte přerušit řezání ještě před úplným rozříznutím potrubí, uvolníte řezný kotouč zatlačením odjišťovacího tlačítka (UNLOCK) směrem dopředu, dokud nedojde k jeho uvolnění a zvednete jednotku motoru nahoru. Po odstranění závady pokračujte v řezání.

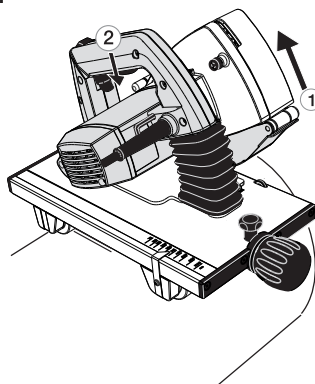
obr. L



Nikdy nespouštějte motor, je-li jednotka motoru zajištěna v poloze pro řezání nebo jsou-li zuby řezného kotouče v kontaktu s řezaným obrobkem.

Po použití ovládacího zařízení a vodicí kolečka vždy očistěte. Tak zajistíte, aby plastové piliny v kolečkách nezpůsobily náklon zařízení a obloukování řez.

obr. M



### Ochrana před přetížením

Pila Exact P400 je vybavena ochranou před přetížením. Pokud je řezný kotouč tupý nebo pokud je rychlost řezu příliš vysoká, ochrana před přetížením automaticky odpojí napájení. Obnovte napájení stisknutím spínače ochrany před přetížením (obr. A/15).

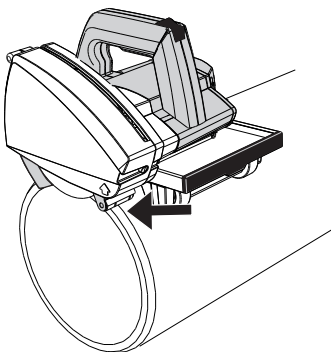
### Přímý řez a seřízení

Kvalita řezu je ovlivněna mnoha faktory, například rozměrem potrubí, materiálem, tloušťkou stěny, kvalitou povrchu potrubí, kulatostí, stavem řezného kotouče, rychlostí posuvu, zkušenostmi obsluhy. Výsledky řezu se mohou lišit a na povrchu potrubí mohou při řezání vznikat vůle směrem vlevo nebo vpravo, to znamená rozdíl mezi bodem zahájení řezu a bodem ukončení řezu (obr. O).

U pily Exact P400 je k dispozici funkce ovládacího zařízení (obr. A/8), která v případě nutnosti může zlepšit výsledky řezání a může také usnadnit dosažení polohy původního řezu.

Uvolněte zajišťovací šroub (**obr. P/1**) pomocí klíče M5 na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem, který se nachází na rukojeti pily Exact P400. Na pravé straně ovládacího zařízení je seřizovací kolečko (**obr. P/2**). Otáčejte prstem kolečkem ve směru pohybu nebo proti směru pohybu hodinových ručiček. Směr otáčení závisí na směru vychýlení. Toto seřízení natáčí celou jednotku motoru vzhledem k ovládacímu zařízení. Na ovládacím zařízení je také šipka a kruhová stupnice. (**Obr. P/2**) Tyto prvky pomohou určit rozsah seřízení. Nastavte jednotku motoru do požadované polohy, aby došlo k odstranění vychýlení pily. Velikost seřízení závisí na velikosti vychýlení, průměru potrubí a také na pevnosti a materiálu stěny potrubí. Po provedení seřízení utáhněte pojistný šroub (**obr. P/1**).

obr. N



## Nasazení a výměna řezného kotouče

**VAROVÁNÍ:** Před nasazením a snímáním příslušenství, před nastavením nebo před prováděním oprav, s ohledem na snížení rizika úrazu vypněte pilu a odpojte ji od elektrické sítě. Náhodné spuštění může vést k úrazu.

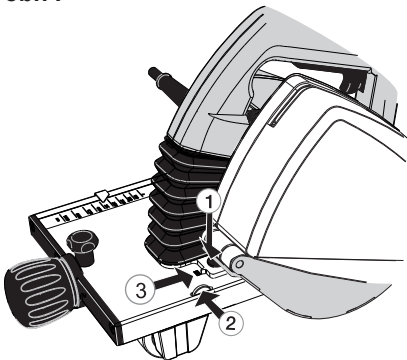
Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Ujistěte se, zda je jednotka motoru zajištěna v horní poloze.

Uvolněte šroub (**obr. Q/2**) a sejměte ochranný kryt kotouče (**obr. Q/2**). Stiskněte tlačítko zajištění hřídele (**obr. A/12**) a současně rukou otáčejte kotoučem tak, aby zámek hřídele zaskočil v následující západce ve vzdálenosti přibližně 4 mm. Nyní je otáčení řezného kotouče zablokováno. Přidržený šroub řezného kotouče odšroubujte pomocí klíče na kotouč. Odstraňte pojistný šroub (**obr. Q/3**), podložku (**obr. Q/4**), přírubu kotouče (**obr. Q/5**) a kotouč (**obr. Q/6**).

obr. O

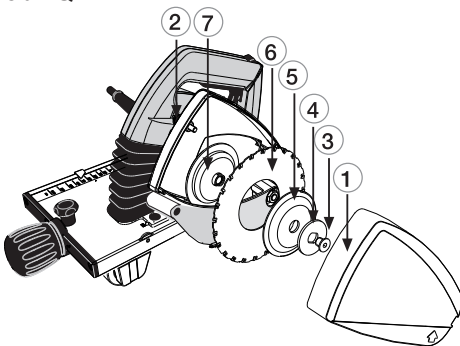


obr. P



Před nasazením nového kotouče zkontrolujte, zda jsou obě příruby kotouče čisté. Nasadte na spodní přírubu kotouče (**obr. Q/7**) nový nebo nabroušený kotouč tak, aby označená strana kotouče směřovala ven a aby byly šipky na kotouči ve stejném směru jako označený směr otáčení na vnitřní straně krytu kotouče. Zajistěte, aby nový kotouč zapadl přímo do spodní příruby kotouče. Vložte zpět přírubu kotouče s podložku a zašroubujte pojistný šroub kotouče. Stlačte tlačítko zámku hřídele a dotáhněte pojistný šroub řezného kotouče. Nasadte zpět kryt kotouče a utáhněte šroub.

obr. Q





## Pokyny k opravám a údržbě

Před prováděním oprav nebo před čištěním pily vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Veškeré operace údržby prováděné na elektrických komponentech pily musí být provedeny v autorizovaném servisním středisku.

### Řezný kotouč

Zkontrolujte stav řezného kotouče. Ohnuté, tupé nebo jiným způsobem poškozený řezný kotouč nahraďte novým. Použití tupého kotouče může vést k přetížení elektrického motoru pily. Pokud zjistíte, že je kotouč tupý, nepokračujte v řezání, kotouč se může poškodit takovým způsobem, že jej nebude možné naostřit. Řezné kotouče, které jsou v dostatečně dobrém stavu, lze několikrát naostřit u společnosti, které se touto činností zabývá profesionálně.

### Ovládací zařízení

Provádějte pravidelné čištění ovládacího zařízení proudem stlačeného vzduchu a po každém řezání odstraňte kartáčem všechny piliny.

### Ochranný kryt kotouče

Vytvořte si návyk pravidelného čištění ochranného krytu kotouče a věnujte zvláštní pozornost tomu, aby nedošlo k zabránění pohybu pohyblivého ochranného krytu kotouče.

### Motor

Chladičí štěrby motoru udržujte čisté.

### Plastové díly

Plastové díly čistěte měkkým hadříkem. Používejte pouze jemné čisticí prostředky. Nepoužívejte rozpouštědla nebo jiné silné čisticí prostředky, mohlo by dojít k poškození plastových dílů nebo lakovaných povrchů.



### Napájecí kabel

Pravidelně kontrolujte stav napájecího kabelu. Výměna vadného napájecího kabelu by měla být vždy prováděna v autorizovaném servise.

Správné použití a pravidelný servis a čištění zajistí trvalou provozuschopnost pily.



## Životní prostředí



Tříděný odpad. Výrobek nesmí být likvidován spolu s běžným komunálním odpadem.

Zlikvidujte tento výrobek ve tříděném odpadu. Tříděný odpad umožňuje recyklaci a opětovné využití použitých výrobků a obalových materiálů. Opětovné použití recyklovaných materiálů pomáhá chránit životní prostředí před znečištěním. Podle místních předpisů je možné odevzdat dosloužilé elektrospotřebiče v sběrných dvorech, či je vrátit při zakoupení nového výrobku prodejci.

## Záruka

### Záruční podmínky platné od 01.01.2015

Stane-li se pila Exact PipeCut nepoužitelnou v důsledku materiálové nebo výrobní vady, která se projeví v průběhu záruční doby nebo \*prodloužené záruční doby, provedeme, podle svého vlastního uvážení, bezplatnou opravu pily Exact PipeCut nebo bezplatné dodání zcela nové pily Exact PipeCut či pily repasované ve výrobním závodě.

### Záruční doba / \*prodloužená záruční doba

Doba platnosti záruky poskytované na výrobky Exact Tools činí 12 měsíců od data zakoupení. \*Tím, že provedete online registraci zakoupeného výrobku ([exacttools.com/WarrantyRegistration](http://exacttools.com/WarrantyRegistration)), získáte BEZPLATNĚ dodatečnou záruční dobu v délce 12 měsíců. Registrace záruky musí být provedena do jednoho měsíce od zakoupení výrobku.

**Heslo pro registraci zní: 1yearmore**

### Záruka je platná pouze tehdy, jsou-li splněny tyto podmínky:

- 1.) Kopie dokladu o zakoupení opatřeného datem je předána autorizovanému záručnímu servisnímu středisku nebo byla přiložena při registraci záruky prováděné prostřednictvím našich webových stránek.
- 2.) Pila Exact PipeCut nebyla používána nesprávným způsobem.
- 3.) Nebyl učiněn pokus o provedení opravy pily neoprávněnými osobami.
- 4.) Pila Exact PipeCut byla používána v souladu s provozními, bezpečnostními a servisními pokyny uvedenými v návodu.
- 5.) Pila Exact PipeCut byla autorizovanému záručnímu servisnímu středisku doručena v záruční době.

**Poznámka:** Pilu Exact PipeCut je autorizovanému záručnímu servisnímu středisku nutno doručit formou zásilky s předplaceným poštovním. Bude-li oprava pily Exact PipeCut provedena na základě uznané záruční reklamace, uskuteční se i vrácení zákaznickovi formou zásilky s předplaceným poštovním. Nebude-li záruční reklamace uznána a oprava pily Exact PipeCut nebude provedena, bude při vrácení pily účtováno poštovné.

**Upozornění: Ze záručních reklamací jsou vyloučeny následující položky nebo servisní zásahy:**

- Pilové kotouče
- Ochranná pojistka proti přetížení
- Uhlíkové kartáče
- Kolečka upínací jednotky
- Příruba pilového kotouče
- Přítlačná příruba
- Podložka přítlačné příruby
- Součásti podléhající běžnému opotřebení
- Chyby vzniklé v důsledku nesprávného používání nebo nehody
- Poškození působením vody, požáru nebo mechanických účinků
- Napájecí kabely
- Nastavení seřizovacího kolečka

**Díky neustálému vývoji výrobku se mohou informace v této instrukční příručce měnit. Samostatné oznámení o provedených změnách není dodáváno.**

## Rady k použití pil Exact PipeCut

**Všechny uvedené pokyny se nemusí týkat každého modelu pily Exact**

Diamantové řezné kotouče by měly být používány pouze pro řezání litinového potrubí. Litinu je doporučeno řezat kotouči TCT nebo Cermet.

Po dokončení řezu vyčistíte vnitřní prostor ochranných krytů.

Drobnější roury se lépe řezou, pokud je budete rukou otáčet na stole nebo na podlaze. Vezměte prosím na vědomí: rouru rukou otáčejte směrem k sobě a dávejte pozor, abyste jí neotáčeli příliš rychle.

Pravidelně kontrolujte stav řezného kotouče.

Postup při řezání je rozdělen do dvou částí; nejprve provedte proříznutí stěny roury, poté pokračujte v řezání po obvodu.

Nepřetěžujte pilu nepřerušovaným chodem. Pila se přehřeje a kovové části se mohou velmi zahřát. To také povede k poškození motoru a řezného kotouče. Pravidlem je 2,5 minuty chodu a 7,5 minuty přestávky.

Rychlost posuvu udržujte konstantní. Tím se zvýší životnost řezného kotouče. Například doba řezání ocelové roury o průměru 170 mm a síle stěny 5 mm je 15-20 sekund, pro litinové potrubí o průměru 110 mm a síle stěny 4 mm je 20 až 25 sekund.

Vždy udržujte jednotku motoru ve vertikální poloze. Žlutá značka na odjišťovacím tlačítku je v tomto případě viditelná. Nikdy nepokládejte pilu Pipe Cut na potrubí, pokud je v zajištěné poloze / poloha pro řezání.

**Faktory ovlivňující životnost řezného kotouče:**

- materiál roury
- správný typ řezného kotouče s ohledem na materiál řezané roury
- správně zvolené otáčky motoru (model 170E)
- síla stěny roury
- rychlost posuvu
- hladkost roury
- obecná zručnost obsluhy
- čistota roury
- rez na rouře
- šev sváru roury
- rychlost řezného kotouče

**Faktory ovlivňující přímost řezu:**

- stav řezného kotouče pily
- síla stěny roury
- rychlost posuvu
- rovnoměrnost posuvu
- obecná zručnost obsluhy
- čistota roury
- zaoblenost roury
- sevření jednotky příliš volné nebo příliš těsné
- řezný kotouč příliš tuhý

Další informace naleznete na naší webové stránce

**[www.exacttools.com](http://www.exacttools.com)**